

# **ACTIVA Srl è “Campione della crescita”!!!**

## **Il risultato è stato pubblicato il 1.11.2021 in uno speciale su La Repubblica “Affari&Finanza” e online sul sito della Repubblica.**

*03 febbraio 2022, Corigliano-Rossano (CS).*

L'Istituto Tedesco ITQF e La Repubblica A&F hanno presentato uno studio sulle aziende italiane in maggiore espansione economica ed ACTIVA S.r.l. è stata incorporata nel prestigioso ranking delle 600 aziende italiane con la più grande crescita di fatturato nel triennio 2017-2020 (posizionandosi all'83° posto, unica al Sud Italia settore chimica).

ACTIVA S.r.l. è leader mondiale nella produzione di additivi “green” per l'asfalto. Dal 2017 l'azienda utilizza tecnologie innovative e proprietarie per la produzione di additivi che migliorano le prestazioni e la durata delle pavimentazioni stradali, abbassano il consumo di energia e riducono l'emissione di gas serra in atmosfera, rendendo il comparto dell'industria stradale “sostenibile”. L'impegno di ACTIVA nella continua innovazione dei prodotti è la premessa fondamentale per rafforzare la propria competitività; la sinergia tra “ricerca” ed “ingegneria di processo” consente la realizzazione di additivi ecologici, biodegradabili, non pericolosi ed altamente performanti.

Nel 2021 la società ACTIVA ha confermato il trend di crescita facendo segnare un ulteriore aumento del fatturato di oltre il 50% rispetto al 2020. Come dichiarato dall'ing. Santella Francesco Paolo, amministratore di ACTIVA:

*“La costante crescita aziendale è la conseguenza di un continuo lavoro di ricerca scientifica, di innovazione tecnologica, di motivazione ed organizzazione delle risorse umane ed è soprattutto la definizione di precisi obiettivi da raggiungere nel breve, medio e lungo termine”.*

Per far fronte alla costante crescita aziendale la società ACTIVA ha investito a fine anno 2021 circa 1 milione di euro in strumentazioni da laboratorio ed in nuove apparecchiature per lo stabilimento produttivo di Corigliano-Rossano (CS). Gli investimenti hanno riguardato l'ampliamento della capacità di stoccaggio delle materie prime, con quattro nuovi serbatoi (capacità complessiva 200 mc) che si aggiungeranno ai 15 serbatoi già in servizio, ed il raddoppio della capacità produttiva giornaliera, con l'installazione di due nuovi reattori chimici, che si aggiungeranno ai 2 già in servizio. I due nuovi reattori (con una produttività di 10 ton/day) utilizzano la tecnologia “Industry 4.0”, pertanto sono totalmente automatizzati e interconnessi con tutti i settori dell'azienda: produzione, laboratorio, logistica, amministrazione.

Giovanni Santella, responsabile Relazioni Esterne, [santella@activasrl.it](mailto:santella@activasrl.it)